

Anfrage

Bestellung

Datum:	Bearbeiter:	Telefon:
Liefertermin:	Abteilung:	E-Mail:
Kommission:		
Projekt / Baugruppe:		

Lfd.-Nr.	Anzahl	Produkt-Typ (siehe Seite 3)	Abmessung-Typ [mm]	Weitere Abmessungen [mm]	Schnitt-Typ (Gehrungsschnitte)			Werkstoff und ggf. Wärmebahndl. zustand	Technische Liefer- bedingungen	Norm Abmaße	Norm Toleranzen	EN 10204-2.2	EN 10204-3.1	CE-Kennzeichn. *)	Geignet zum Schmelztauch- verzinken [STV]	Zusätzliche Anforder. (siehe Auflistung Seite 3)
					Typ	Grad links	Grad rechts									
1		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
2		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
3		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
4		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
5		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
6		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
7		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
8		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
9		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
10		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-

Lfd.-Nr.	Anzahl	Produkt-Typ (siehe Seite 2)	Abmessung-Typ [mm]	Weitere Abmessungen [mm]	Schnitt-Typ (Gehrungsschnitte)			Werkstoff und ggf. Wärmebahndl. zustand	Technische Liefer- bedingungen	Norm Abmaße	Norm Toleranzen	EN 10204-2.2	EN 10204-3.1	CE-Kennzeichn. *)	Geignet zum Schmelztauch- verzinken [STV]	Zusätzliche Anforderungen (siehe Auflistung Seite 2))
					Typ	Grad links	Grad rechts									
11		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
12		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
13		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
14		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
15		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
16		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
17		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
18		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
19		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
20		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-

Weitere Anmerkungen:

*) bzw. Ü-Zeichen nach Bauregelliste

Datum: _____ Unterschrift:

Erstellt: Uwe Ternig
Geprüft: -
Genehmigt: -
Revision: 0
Ausgabe: März 2012

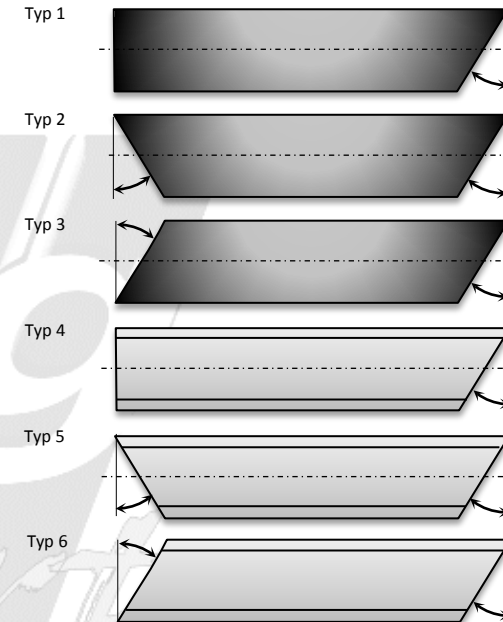
Kürzel der Produkttypen aus Baustählen

BL	Blech (nach verschiedenen Normen)
IPE	Mittelbreites I-Profil (DIN 1025-5)
HE-A	I-Profil (DIN 1025)
HE-B	Breites I-Profil mit parallelen Flanschlflächen (DIN 1025-2) [IPB]
HE-M	Breites I-Profil mit parallelen Flanschlflächen (DIN 1025-4) [IPBv]
I	I-Profil (DIN 1025-1)
U	U-Profil (DIN 1026-2)
T	T-Profil (EN 10055)
L-GS	Gleichschenkliger rundkantiger Winkel (EN 10 056-1)
L-US	Ungleichschenkliger rundkantiger Winkel (EN 10 056-1)
RST	Rundstab (EN 10060)
VST	Vierkantstahl (EN 10059)
WDR	Walzdraht (EN 10017)
SKS	Warmgewalzte Sechskantstäbe (EN 10061)
FST	Flachstab (EN 10058) – bis Breite 150 mm
BFL	Breitflachstahl (EN 59200) – ab Breite 160 mm
QU-HP	Quadratisches Hohlprofil (EN 10210-2 oder EN 10219-2)
RE-HP	Rechteckiges Hohlprofil (EN 10210-2 oder EN 10219-2)
RU-HP	Rundes Hohlprofil (EN 10210-2 oder EN 10219-2)

Kürzel der Produkttypen aus nichtrostenden Stählen

N-PB	Profilblech (EN 10088-2)
N-BL	Blech (EN 10088-2)
N-BA	Band (EN 10088-2)
N-RG	Rohre – geschweißt (EN 10296-2)
N-RN	Rohre – nahtlos (EN 10297-1)
N-WDR	Walzdraht (EN 10017)
N-FST	Flachstab (EN 10058) – bis Breite 150 mm
N-VST	Vierkantstahl (EN 10059)
N-RST	Rundstab (EN 10060)

Schnitt-Typ (Gehrungsschnitte)



Zusätzliche Anforderungen

A14	Mit 14-er Analyse nach DIN 1880-7, Element (507) Besondere Einschränkungen für Oberflächen-Ungängen und für das Ausbessern	KLD	Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse D nach EN 10029
AOU	von Oberflächenfehlern durch Schleifen nach EN 10163 bzw. nach EN 10088 bei nichtrostendem Stahl.	N	Lieferzustand – normalgeglüht
AUBI	Aufschweißbiegeversuch nach SEP 1390:1996	US1	Qualitätsklasse S1 für innere Inhomogenitäten nach EN 10160
C	Umformgüte „C“ = geeignet zur Kaltumformung, nach EN 10025-2 (bis 30 mm)	Z15	Nach DIN EN 1993-1-10
FV1	Feuerverzinkungsklasse 1, nach EN 10025-2/-3/-4	Z25	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
FV3	Feuerverzinkungsklasse 3, nach EN 10025-2/-3/-4	Z35	Teil 1-10 Stahlsortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung
KLA	Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse A nach EN 10029		
KLA2	Oberflächenbeschaffenheit für Bleche und Breitflachstahl, Klasse A2 nach EN 10163-2		
KLB	Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse B nach EN 10029		
KLC	Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse C nach EN 10029		
KLC1	Oberflächenbeschaffenheit für Profile, Klasse C1 nach EN 10163-3		