

Anfrage

 Bestellung

Datum:	Bearbeiter:	Telefon:
Liefertermin:	Abteilung:	E-Mail:
Kommission:		
Projekt / Baugruppe:		

Lfd.-Nr.	Anzahl	Produkt-Typ (siehe Seite 3)	Abmessung-Typ [mm]	Weitere Abmessungen [mm]	Schnitt-Typ (Gehrungsschnitte)			Werkstoff und ggf. Wärmebehandl. Zustand	Technische Lieferbedingungen	Norm Abmaße	Norm Toleranzen	EN 10204-2.2	EN 10204-3.1	CE-Kennzeichn. *) Geeignet zum Schnellzauchverzinken [STV]	Zusätzliche Anforder. (siehe Auflistung Seite 3)	
					Typ	Grad links	Grad rechts					EN 10204-2.2	EN 10204-3.1			
1		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
2		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
3		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
4		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
5		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
6		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
7		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
8		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
9		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
10		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-

Lfd.-Nr.	Anzahl	Produkt-Typ (siehe Seite 2)	Abmessung-Typ [mm]	Weitere Abmessungen [mm]	Schnitt-Typ (Gehrungsschritte)			Werkstoff und ggf. Wärmebehandl. Zustand	Technische Lieferbedingungen	Norm Abmaße	Norm Toleranzen	<input type="checkbox"/> EN 10204-2.2	<input type="checkbox"/> EN 10204-3.1	CE-Kennzeichn. *)	<input type="checkbox"/> Geeignet zum Schmelzaufzverzinken [STV]	Zusätzliche Anforderungen (siehe Auflistung Seite 2))
					Typ	Grad links	Grad rechts									
11		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
12		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
13		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
14		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
15		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
16		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
17		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
18		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
19		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
20		BL			-			S235JR	EN 10025-2	DIN 1025-2	EN 10024	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-

Weitere Anmerkungen:


\*) bzw. Ü-Zeichen nach Bauregelliste

Datum:

Unterschrift: .....

Kürzel der Produkttypen aus Baustählen		Kürzel der Produkttypen aus nichtrostenden Stählen		Schnitt-Typ (Gehrungsschnitte)
BL	Blech (nach verschiedenen Normen)	N-PB	Profilblech (EN 10088-2)	Typ 1
IPE	Mittelbreites I-Profil (DIN 1025-5)	N-BL	Blech (EN 10088-2)	Typ 2
HE-A	I-Profil (DIN 1025)	N-BA	Band (EN 10088-2)	Typ 3
HE-B	Breites I-Profil mit parallelen Flanschflächen (DIN 1025-2) [IPB]	N-RG	Rohre – geschweißt (EN 10296-2)	Typ 4
HE-M	Breites I-Profil mit parallelen Flanschflächen (DIN 1025-4) [IPBv]	N-RN	Rohre – nahtlos (EN 10297-1)	Typ 5
I	I-Profil (DIN 1025-1)	N-WDR	Walzdraht (EN 10017)	Typ 6
U	U-Profil (DIN 1026-2)	N-FST	Flachstab (EN 10058) – bis Breite 150 mm	
T	T-Profil (EN 10055)	N-VST	Vierkantstahl (EN 10059)	
L-GS	Gleichschenkliger rundkantiger Winkel (EN 10 056-1)	N-RST	Rundstab (EN 10060)	
L-US	Ungleichschenkliger rundkantiger Winkel (EN 10 056-1)			
RST	Rundstab (EN 10060)			
VST	Vierkantstahl (EN 10059)			
WDR	Walzdraht (EN 10017)			
SKS	Warmgewalzte Sechskantstäbe (EN 10061)			
FST	Flachstab (EN 10058) – bis Breite 150 mm			
BFL	Breitflachstahl (EN 59200) – ab Breite 160 mm			
QU-HP	Quadratisches Hohlprofil (EN 10210-2 oder EN 10219-2)			
RE-HP	Rechteckiges Hohlprofil (EN 10210-2 oder EN 10219-2)			
RU-HP	Rundes Hohlprofil (EN 10210-2 oder EN 10219-2)			

## Zusätzliche Anforderungen

- A14 Mit 14-er Analyse nach DIN 1880-7, Element (507)  
Besondere Einschränkungen für Oberflächen-Ungänzen und für das Ausbessern  
AOU von Oberflächenfehlern durch Schleifen nach  
EN 10163 bzw. nach EN 10088 bei nichtrostendem Stahl.  
AUBI Aufschweißbiegeversuch nach SEP 1390:1996  
C Umformgüte „C“ = geeignet zur Kaltumformung, nach EN 10025-2 (bis 30 mm)  
FV1 Feuerverzinkungsklasse 1, nach EN 10025-2/-3/-4  
FV3 Feuerverzinkungsklasse 3, nach EN 10025-2/-3/-4  
KLA Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse A nach EN 10029  
KLA2 Oberflächenbeschaffenheit für Bleche und Breitflachstahl, Klasse A2 nach EN 10163-2  
KLB Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse B nach EN 10029  
KLC Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse C nach EN 10029  
KLC1 Oberflächenbeschaffenheit für Profile, Klasse C1 nach EN 10163-3

- KLD Oberflächenbeschaffenheit für Bleche, Klasse D nach EN 10029  
N Lieferzustand – normalgeglüht  
US1 Qualitätsklasse S1 für innere Inhomogenitäten nach EN 10160  
Z15 Nach DIN EN 1993-1-10  
Z25 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten  
Z35 Teil 1-10 Stahlsortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung