

Anfrage

Auftrag

Kunde:	Bestell-Nr.:
Auftrags-Nr.:	Projekt:
Anlage:	
Fertigungs-Einheit:	EXC:

1. Welche Stähle sind zu verwenden?			Schweißseignung [5.4] nachgewiesen <input checked="" type="checkbox"/>						Ausführung							Umsetzung			Ausführungs-Bestätigung
Unlegierte Baustähle	Nichtrostende Stähle		K	PL	E	F	ST	QS											
EN 10025-2 Unlegierte Baustähle	EN 10088-2 Blech und Band EN 10088-3 Halbzeug, Stäbe Walzdraht und Profile	EN 10296-2 Geschweißte kreisförmige Stahlrohre EN 10297-2 Nahtlose kreisförmige Stahlrohre	V	-	U	U	-	Ü								<input type="checkbox"/> Zeichnungen <input type="checkbox"/> Stücklisten <input type="checkbox"/> Statik			
<input type="checkbox"/> S235JR [1.0038]	<input type="checkbox"/> 1.4003	<input type="checkbox"/> 1.4003																	
<input type="checkbox"/> S235J0 [1.0114]	<input type="checkbox"/> 1.4301	<input type="checkbox"/> 1.4301																	
<input type="checkbox"/> S235J2 [1.0117]	<input type="checkbox"/> 1.4401	<input type="checkbox"/> 1.4401																	
<input type="checkbox"/> S275JR [1.0044]	<input type="checkbox"/> 1.4307	<input type="checkbox"/> 1.4307																	
<input type="checkbox"/> S275J0 [1.0143]	<input type="checkbox"/> 1.4541	<input type="checkbox"/> 1.4541																	
<input type="checkbox"/> S275J2 [1.0145]	<input type="checkbox"/> 1.4318	<input type="checkbox"/> 1.4318																	
<input type="checkbox"/> S355JR [1.0045]	<input type="checkbox"/> 1.4404	<input type="checkbox"/> 1.4404																	
<input type="checkbox"/> S355J0 [1.0553]	<input type="checkbox"/> 1.4571	<input type="checkbox"/> 1.4571																	
<input type="checkbox"/> S355J2 [1.0577]	<input type="checkbox"/> 1.4439	<input type="checkbox"/> 1.4439																	
<input type="checkbox"/> S355K2 [1.0596]	<input type="checkbox"/> 1.4539	<input type="checkbox"/> 1.4539																	
<input type="checkbox"/> S450J0 [1.0590]	<input type="checkbox"/> 1.4565	<input type="checkbox"/> 1.4565																	
	<input type="checkbox"/> 1.4529	<input type="checkbox"/> 1.4529																	
Bruchzähigkeit [5.5] nachgewiesen <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 1.4547	<input type="checkbox"/> 1.4547																	
	<input type="checkbox"/> 1.4462	<input type="checkbox"/> 1.4462																	

Erstellt: Uwe Ternig
 Geprüft: -
 Genehmigt: -
 Revision: 0
 Ausgabe: März 2012

V = Vorgaben U = Umsetzung Ü = Überwachung
 K = Konstruktion PL = Projektleitung E = Einkauf F = Fertigung ST = Schweißtechnik QS = Qualitätssicherung [WPK]

Weitere Bemerkungen:

2. Welche Produkte aus unlegierten Baustählen sind zu verwenden?				Ausführung						Umsetzung	Ausführungs-Bestätigung
Produkte	Techn. Lieferbedingungen	Abmaße	Toleranzen	K	PL	E	F	ST	QS		
<input type="checkbox"/> I- und H-Profile	<input type="checkbox"/> EN 10025-1 und der jeweils maßgebende Teil von <input type="checkbox"/> EN 10025-2	<input type="checkbox"/> IPE – DIN 1025-5 <input type="checkbox"/> HEA – DIN 1025-3 <input type="checkbox"/> HEB – DIN 1025-2 <input type="checkbox"/> HEM – DIN 1025-4	<input type="checkbox"/> EN 10034	V		U	U		Ü	<input type="checkbox"/> Zeichnungen <input type="checkbox"/> Stücklisten <input type="checkbox"/> EN 10204 – 2.2 <input type="checkbox"/> EN 10204 – 3.1 (siehe Para 5)	
<input type="checkbox"/> I-Profile mit geneigten inneren Flanschlflächen		<input type="checkbox"/> I-Profil – DIN 1025-1	<input type="checkbox"/> EN 10024								
<input type="checkbox"/> U-Profile		<input type="checkbox"/> DIN 1026-2	<input type="checkbox"/> EN 10279								
<input type="checkbox"/> Gleich- und ungleichschenklige Winkelprofile		<input type="checkbox"/> EN 10056-1	<input type="checkbox"/> EN 10056-2								
<input type="checkbox"/> T-Profil		<input type="checkbox"/> EN 10055	<input type="checkbox"/> EN 10055								
<input type="checkbox"/> Bleche, Flach- und Breitflacherzeugnisse		Nicht anwendbar	<input type="checkbox"/> EN 10029 <input type="checkbox"/> EN 10051								
<input type="checkbox"/> Stäbe und Walzdraht		<input type="checkbox"/> EN 10017	<input type="checkbox"/> EN 10017								
		<input type="checkbox"/> EN 10058	<input type="checkbox"/> EN 10058								
		<input type="checkbox"/> EN 10059	<input type="checkbox"/> EN 10059								
		<input type="checkbox"/> EN 10060	<input type="checkbox"/> EN 10060								
<input type="checkbox"/> EN 10061	<input type="checkbox"/> EN 10061										
<input type="checkbox"/> Warmgeformte Hohlprofile	<input type="checkbox"/> EN 10210-1	<input type="checkbox"/> EN 10210-2	<input type="checkbox"/> EN 10210-2								
<input type="checkbox"/> Kaltgewalzte Hohlprofile	<input type="checkbox"/> EN 10219-1	<input type="checkbox"/> EN 10219-2	<input type="checkbox"/> EN 10219-2								

Weitere Bemerkungen:

keine

Erstellt: Uwe Ternig
 Geprüft: -
 Genehmigt: -
 Revision: 0
 Ausgabe: März 2012

V = Vorgaben U = Umsetzung Ü = Überwachung
 K = Konstruktion PL = Projektleitung E = Einkauf F = Fertigung ST = Schweißtechnik QS = Qualitätssicherung [WPK]