



Abb. Effektive Bestrahlungsstärke in 60 cm Abstand vom Lichtbogen bei verschiedenen Schweißverfahren (Radiometer Messwerte)

WIG: Schweißen an Chrom Nickel Stählen und an Aluminium,
 MIG: Schweißen an Aluminium,
 MAG: Schweißen an S235 (Baustahl) und
 Elektrode: Elektrodenschweißen an S235 und an Chrom Nickel Stählen