

# Empfohlene Filterschutzstufen

Verfahren	Stromstärke in Ampere																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Umhüllte Elektroden	8 9 10 11 12 13 14																					
MAG	8 9 10 11 12 13 14																					
WIG	8 9 10 11 12 13																					
MIG bei Schwermetallen	9 10 11 13 14																					
MIG bei Leichtmetallen	10 11 12 13 14																					
Lichtbogenfugenhobeln	10 11 12 13 14 15																					
Plasmaschmelzschnitten	9 10 11 12 13																					
Mikroplasma-schweißen	4 5 6 7 8 9 10 11 12																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	

ANMERKUNG: Die Bezeichnung "Schwermetalle" bezieht sich auf Stähle, legierte Stähle, Kupfer und seine Legierungen usw.